

「環境」&「経営」に貢献

## “環境省実証”高性能排水処理

酵素工場システム<環境省実証番号 020-1402>



<引抜きゼロ施設：新設>・・・設置して何年たっても、油脂汚泥も余剰汚泥も引抜きがありません・・・

◎榎法華学校給食センター



◎鹿部町学校給食センター



◎マルナマ食品（水産加工）



◎松屋フーズ川島（食肉加工）



◎大谷料理研究所（米飯製造）



◎乙女屋（菓子製造）



<省スペース、高性能、汚泥引抜き無し>



食肉加工例



酵素工場

◎排水量：150 m<sup>3</sup>/日（下水道放流）

◎全容積：152 m<sup>3</sup>+酵素工場システム

（油脂分解槽,流調槽,担体流動槽,沈殿槽,汚泥分解槽の合計）

◎処理量：BOD 225kg/日,n-hex 64kg/日, COD 120kg/日,SS 150kg/日

<引抜き大幅削減：改造>

◎ルネサス那珂事業所（社員食堂） ◎霞ヶ関 CC（ゴルフ場）



2004年設置から引抜き無し



2003年改造から  
年1回の尿尿残渣清掃のみ

◎バンザイピッグファーム（養豚）



省スペースで高濃度 BOD 処理

「酵素工場システム」とは？

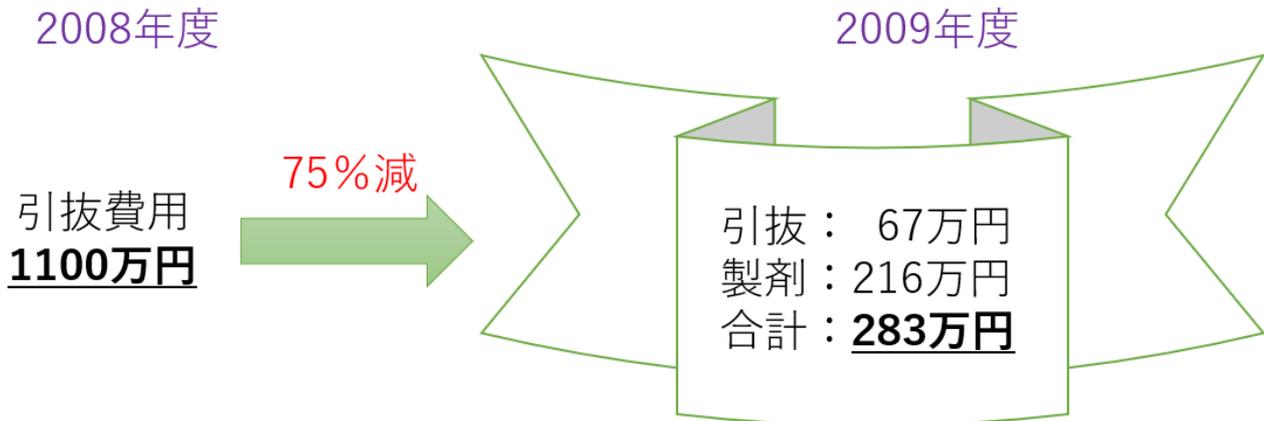
- ・微生物の培養
- ・微生物から消化酵素を生成
- ・排水施設全体を微生物の培養装置に

「排水処理施設」+「酵素工場」=「高性能排水処理施設」

- ◎n-hex を短時間で低分子 BOD 化
- ◎BOD 汚泥転換率をゼロ設計
- ◎曝気槽の容積当たり BOD 処理量は標準活性汚泥法の 3 倍以上

## ◎ご提案：引き抜き費用削減

改造により、汚泥引き抜き費用を削減します(例：食肉加工)



本システムによる改修工事後の2009年7月～2010年6月の引き抜き費用が67万円に激減。  
(改造工事、初期投入微生物など初期費用：約500万円)

※消耗品代金216万円/年を入れても対前年度約75%減の大幅削減となりました。

## ◎主な導入先 (排水処理施設納入およびグリストラップ油脂分解)

◇食品工場 約30社

・松屋フーズ川島生産物流センター ・アマタケ多賀城工場 ・丸正タケダ ・マルナマ水産 ・乙女屋

◇大学、学校給食センターなど公共機関 14事業所

・中央大学 ・愛知大学 ・岐阜大学 ・中部大学 ・函館市鹿部町給食センター ・巴中学校給食センター

◇ホテル、福祉施設、社員食堂など 約20社

・ホテル紫苑 ・マリエール ・福島陽光園 ・ルネサスエレクトロニクス那珂工場 ・霞ヶ関カンツリー倶楽部

◇スーパーマーケット 30社以上

・アマノPAX ・文化堂 ・セイミヤ ・オータニ ・紅屋商事 ・主婦の店 ・コープギフ ・マイヤ ・マエダ ・成田屋

◇飲食店 多数

・マクドナルドFC ・銀座木村屋本店 ・フーズネットジャパン ・ロマンチック街道 ・ラーメンショップ ・朝鮮飯店

### ◎新設工事 水質保障付き設計

<圧倒的低コストで設計します>

主なご依頼：設計事務所様、設備業者様より

納入品：FRP槽、酵素工場、機器など

施工：主に設備業者様

提供：立面、平面、スラブ、配管、配線図、行政書類等

### ◎改造工事 改造費は短期回収

<水質や維持費でお困りなら>

主なご依頼：食品工場様などから直接ご依頼

納入品：FRP槽、酵素工場、機器など

施工：主に弊社。設備業者様からのご依頼は、

施工を設備業者様にお問い合わせしています。

お問い合わせ

株式会社メイカム

担当：仲村光明 [m.nakamura@kouso-kj.com](mailto:m.nakamura@kouso-kj.com)

TEL:0480-33-1733 FAX:0480-33-1783

HP：<https://www.kouso-kj.com/>