

株式会社メイカム

実証済技術

高濃度油分含有排水処理技術（食品加工工場） 酵素工場システム

実証番号 有機性排水処理技術分野：020-1402

導入先：導入時期

出羽屋：	平成22年9月
楳法華学校給食センター：	平成22年3月
松屋フーズ川島生産物流センター：	平成26年6月
アマタケ多賀城工場：	平成28年6月

・・・等多数



写真1 導入事例

左上：出羽屋（佃煮製造） 右上：楳法華学校給食センター（給食）、
右下：アマタケ多賀城工場（肉加工） 左下：松屋フーズ川島生産物流センター（肉加工）

ETV に関する事業者様のエピソード

本技術は既存方式と比較して大幅なコスト削減となるため、ETV事業で実証を行うまでは顧客から「無名の会社に、そんなことできるの？」との反応が多くありました。そのため“無償試験を行い現場で実証”した上で、弊社の提案書が検討いただく状況であった等、導入されるまでに多くの期間を要していました。

ETV事業で実証を行い実証番号が付与されたことで信用度が上がり、提案から導入までの期間短縮となっています。

また、設備事業者様が役所への届け出において方式の説明を行う際も、労力が減っており、「営業的に助かっている」と言われます。

また、設計事務所様から弊社をご指定いただくことも増えています。

技術概要

「酵素工場システム」とは、“既存の生物処理に「酵素工場」装置を追加”するだけで、分解力を飛躍的に向上させるシステムです。



酵素工場（商品名）とは、微生物から消化酵素を生成
微生物&消化酵素を注入します。

酵素

即効性：秒で数十万回の分解

対応力：微生物より温度、pHなどで対応帯域が広い

【導入先の効果例】

◎松屋フーズ嵐山工場

2012年設置後、年間50数回の汚泥引抜きが翌年には2回に激減。

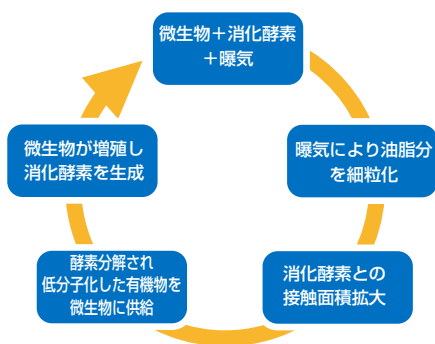
◎大谷資料館

2017年、GWに多くの方が来館。しかし入場する途中に浄化槽があり、悪臭の苦情がネットに書き込まれました。

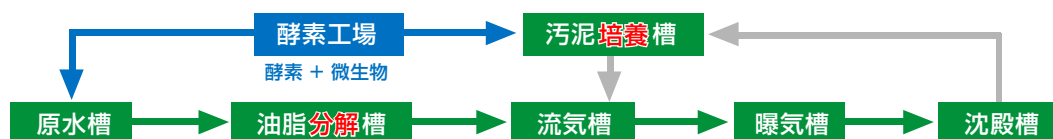
7月、酵素工場を設置+浄化槽に曝気増設。2週間ほどで劇的に悪臭を解消。夏休みは家族連れなどで大盛況。皆様、とても楽しそうでした。

【油脂分解】

グリストラップ、原水槽、油脂分離槽でも分解



- ① 原水槽や油脂分離槽で**分解**。堆積させません。
- ② 汚泥貯留槽の余剰汚泥を微生物培養の**栄養源として活用**。汚泥を殆ど出しません。
槽全体の菌量も大幅増加、更に分解力がUPします。



広報への活用例

- ・自社HPにETVマークを掲載 <https://www.kouso-kj.com/>
- ・提案資料にETVマークを記載

企業情報・連絡先

株式会社メイカム

〒345-0833 埼玉県南埼玉郡宮代町西条原 528-8

TEL : 0480-33-1733 FAX : 0480-33-1783

E-Mail : maycome@kouso-kj.com

WebSite : <https://www.kouso-kj.com/>

当資料に関して ETV に関する事業者様のエピソード及び技術概要については、

事業者様の責任においてご紹介いただく内容であり、環境省及び実証機関は、内容に関して一切の責任を負いません。

環境省 環境技術実証事業

事業の詳細、その他の実証結果はウェブサイトに掲載しております。 <http://www.env.go.jp/policy/etv/>



環境省